

## 電測機自動化設備



天均科技股份有限公司

地址：新北市三重區興德路113號 電話：02-2277-5755

信箱：tendchun@tendchun.com 網址：www.tendchun.com



## 電測機自動化設備規格表

設備簡介	此設備用於產品元件自動電測。
手臂規格	手臂型號:EPSON C4-A601S 手臂控制器:RC700A 手臂數量:1組 教導盒:EPSON TP2 1組
台車入、出料模組	驅動方式:Z軸(伺服馬達+線軌)+X軸(感應馬達+皮帶) 台車定位機構:電磁鐵 組數:2組
手臂吸盤組	吸盤型式:吸嘴
視覺系統	系統:EPSON PV1 CCD:Basler CCD 2組 第1組:裝置手臂上往下拍取料件定位 第2組:裝置骨架下往上拍取Pin腳定位
Barcode reader	依客戶需求
NG標籤列印機	配件:含撥紙機與底紙回收器 貼標尺寸:依客戶需求
機台總外型	尺寸:W3680x D1400 x H1710 mm
設備性能	Cycle time:20秒/顆 (不含電測時間,兩台電測機,需測試兩個動作)
操作方式	木盒入、出料:台車人工置入後電磁鐵定位台車, 木盒由氣缸及吸盤吸取進出料架台車,Barcode reader讀取資訊。 NG木盒:人工取放料。 入料亂數取料:設備自動對位。
控制系統	控制器:PLC系統+工業電腦。 故障檢修:螢幕顯示故障訊息。
公用設備	設備電力需求:AC220V,單相,50\60Hz,30A 氣壓源:6 kg / cm <sup>2</sup>
產品Pin腳 偏移規範	φ1 Pin腳: 測試孔為 φ1.6, Pin腳偏移<2.5° 測試孔為 φ2, Pin腳偏移<4.5° φ2 Pin腳: 測試孔為 φ3, Pin腳偏移<4.5° 測試孔為 φ3.5, Pin腳偏移<6.5° 測試孔需倒角0.5mm。