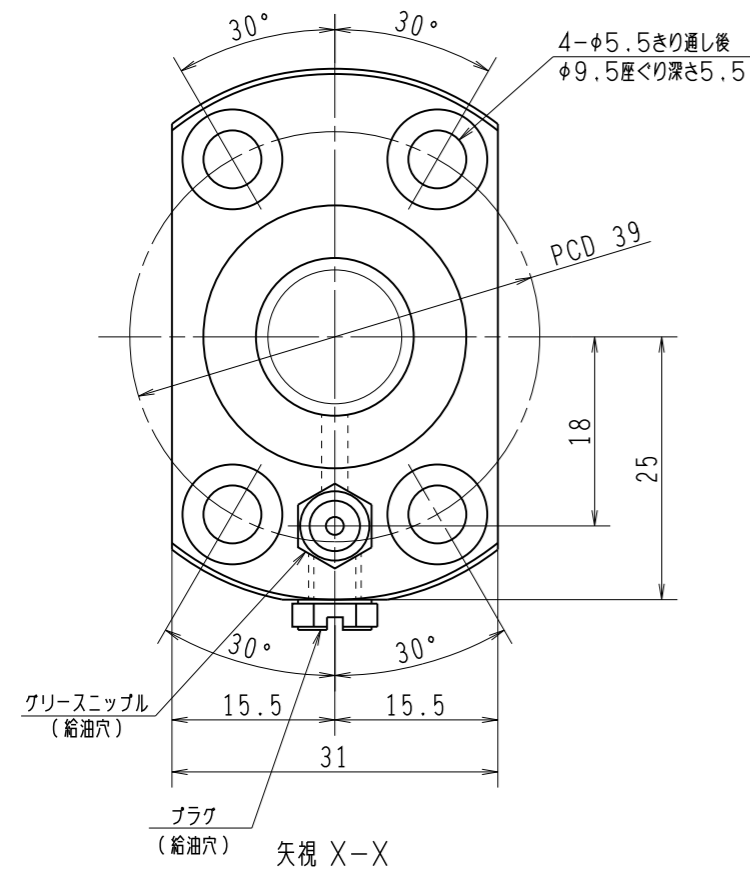
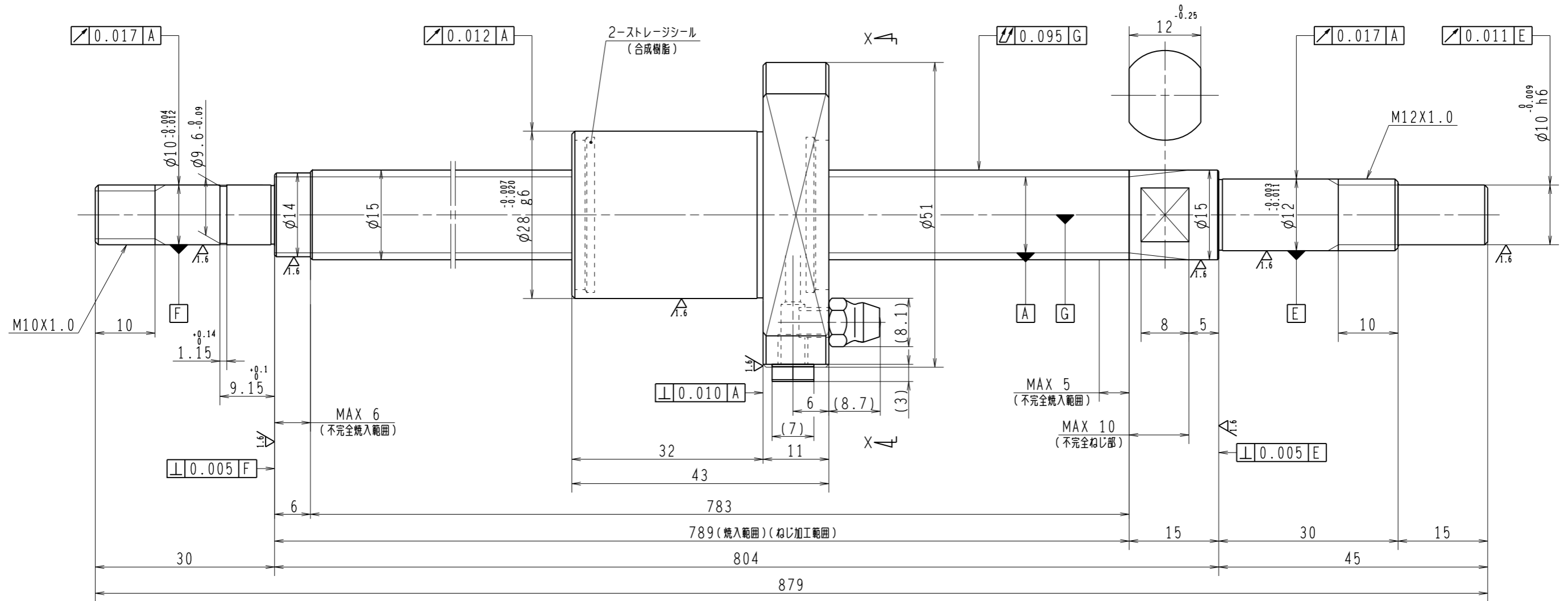


6.3/ (✓)



1. ストレージールの啓動トルクは2.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なサイズ形状は予告無く変更する場合があります
4. 許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予 圧 ト ル ク 仕 様				ボ ー ル ね じ 仕 様			
予圧荷重 (基準値)	150	N	許容範囲	0.4 ~ 11.8 N-cm	ナット形式	BSS1510-3E	
測定条件	回転速度	100 min ⁻¹			回路数	2.7X1	
	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68			基本動定格荷重 Ca	5460	N
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる				基本静定格荷重 Coa	10200	N
使用条件	最大軸方向荷重	N	リード	精度	ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	輪	HRC58~62
	最高回転速度	min ⁻¹			ナット	HRC58~62	鋼球径
	軸取付方法						2.7781
	潤滑剤	グリース					7/64
					許容回転数	固定-支持	2700 min ⁻¹
						固定-固定	3400 min ⁻¹
					封入潤滑剤	NSKグリース LR3	
							精度等級すきま記号
							C5Z
					承認		貴社
					検図		図番
					設計	コンパクトFAシリーズ	尺度
					製図	BSS1510-3E	2:1
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者	名番	日付
						PSS1510N1D0879	