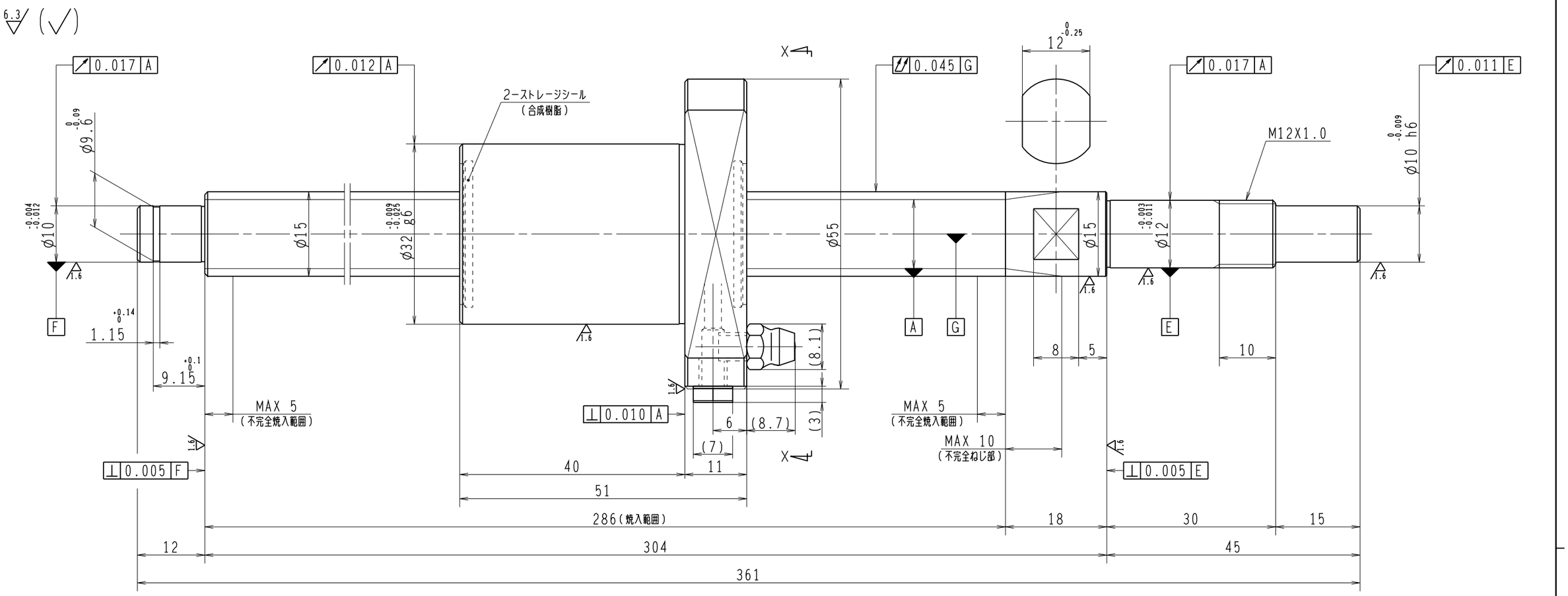
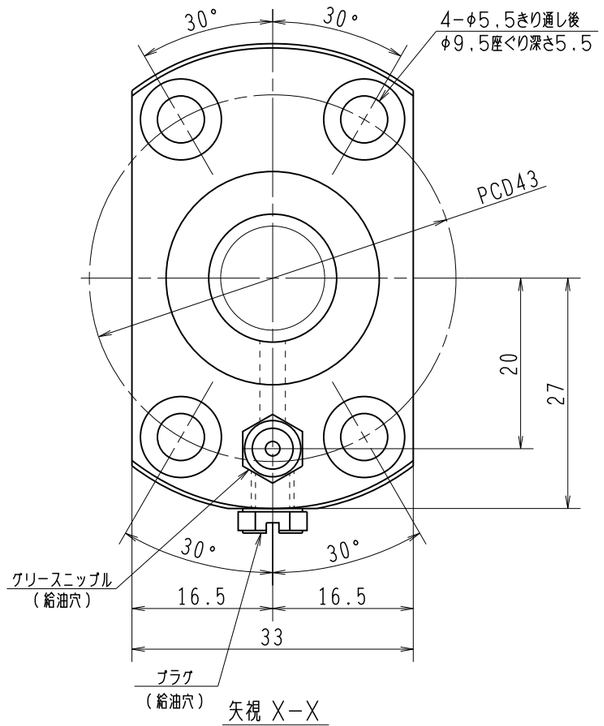
NSK



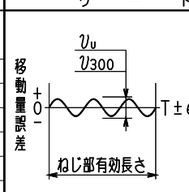




1．ストレージシールの摺動トルクは2.0N・cm以下です
2．グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3．記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります
4．許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

| 予圧トルク仕様 | | | |
|---|---|---|---|
| 予圧荷重（基準値） | 150 N | 許容範囲 | 0.8 ~8.8 N-cm |
| 測定条件 | 回転速度 | 100 min-1 | |
| | 潤滑剤 | 油：粘度 ISO VG68 | |
| 普通公差 | 公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる | | |

| 使用条件 | |
|---|---|
| 最大軸方向荷重 | N |
| 最高回転速度 | min-1 |
| 軸取付方法 | |
| 潤滑剤 | グリース |

リード精度




| | |
|---|---|
| T | 0 |
| ep | 0.023 |
| vu | 0.018 |
| v300 | 0.018 |

| ボールねじ仕様 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ナット形式 | BSS1520-2E | | | リード | 20 |
| 回路数 | 1.7X1 | | | | |
| 基本動定格荷重 Ca | 5070 N | | | ねじ軸谷径 | 12.2 |
| | | | | B C D | 15.5 |
| 基本静定格荷重 Coa | 8730 N | | | BCDのリード角 | 22° 20' |
| | | | | ねじれ方向 | 右 |
| ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ | 軸 | HRC58~62 | | 鋼球径 | 3.175 |
| | ナット | HRC58~62 | | | 1/8 |
| | | | | スペーサーボール比 | |
| | | | | 軸方向すきま | 0 |
| | | | | 精度等級すきま記号 | C5Z |
| 許容回転数 | 固定−支持 | 5000 min-1 | | | |
| 封入潤滑剤 | NSKグリース LR3 | | | | |

| 符号 | 日付 | 切替番号 | 記事 | 承認者 | 変更者 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |

| | |
|---|---|
| 承認 | |
| 検図 | |
| 設計 | |
| 製図 | |

| | |
|---|---|
| 貴社図番 | |
| コンパクトFAシリーズ BSS1520-2E | |
| 尺度 | 2:1 |
| 名番 | PSS1520N1D0361 |
| 図番 | |
| 日付 | |

（原紙サイズ：A2） NSKプレシジョン株式会社