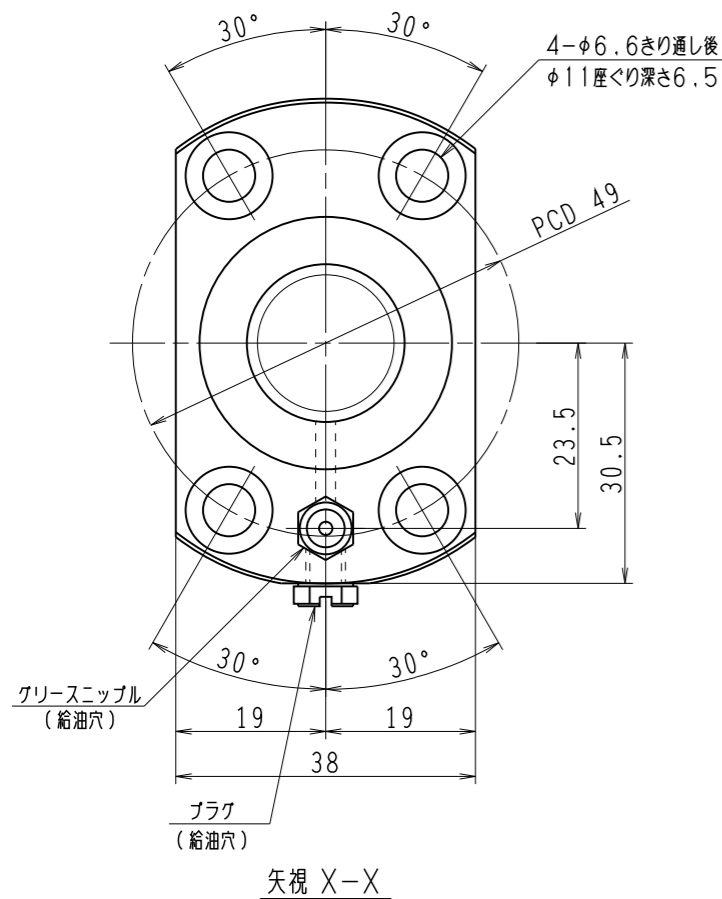
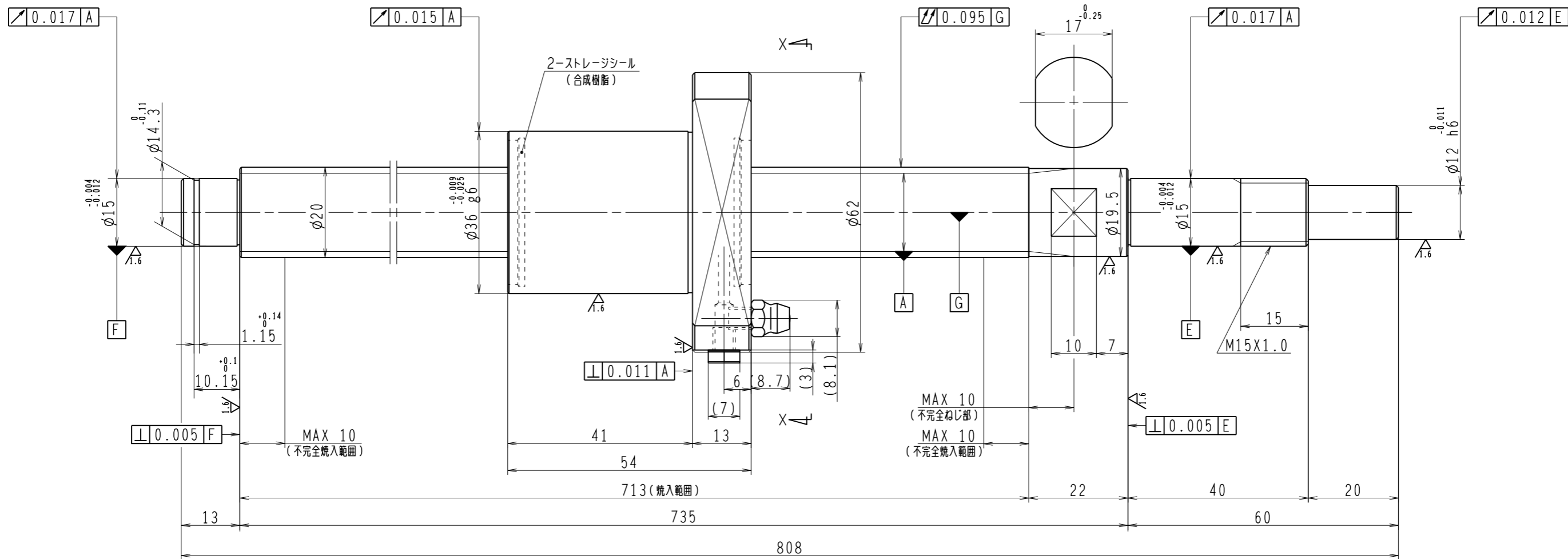


6.3/ (✓)



1. ストレージシールの啓動トルクは  $3.0N \cdot cm$  以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズは  $M5 \times 0.8$  となります
3. 記載な寸法形状は予告無く変更する場合があります
4. 許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予 圧 ト ル ク 仕 様				ボ ー ル ね じ 仕 様								
予圧荷重 (基準値)	200	N	許容範囲	1.4 ~ 11.8 N-cm	ナット形式	BSS2020-2E		リ ー ド	20			
測定条件	回転速度	100 min <sup>-1</sup>		基本動定格荷重 Ca	5900 N		ねじ軸谷径	17.2				
	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68		基本静定格荷重 Coa	11700 N		B C D	20.5				
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる							BCDのリード角	17° 15'			
使用条件				リ ー ド 精 度		ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	輪	HRC58~62		鋼 球 径	3.175	
最大軸方向荷重	N				T		0		1/8			
最高回転速度	min <sup>-1</sup>				ep	0.035		スパーサーボール比				
軸取付方法	グリス				$v_u$	0.025		軸方向すきま	0			
潤滑剤	グリス			$v_{300}$	0.018		精度等級すきま記号	C5Z				
				許容回転数	固定-支持	5000 min <sup>-1</sup>						
				封入潤滑剤	NSKグリス LR3							
				承認						貴社		
				検図						図番		
				設計	コンパクトFAシリーズ BSS2020-2E					尺度	3:2	
				製図						図番		
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者	製図	名番		PSS2020N1D0808		日付	