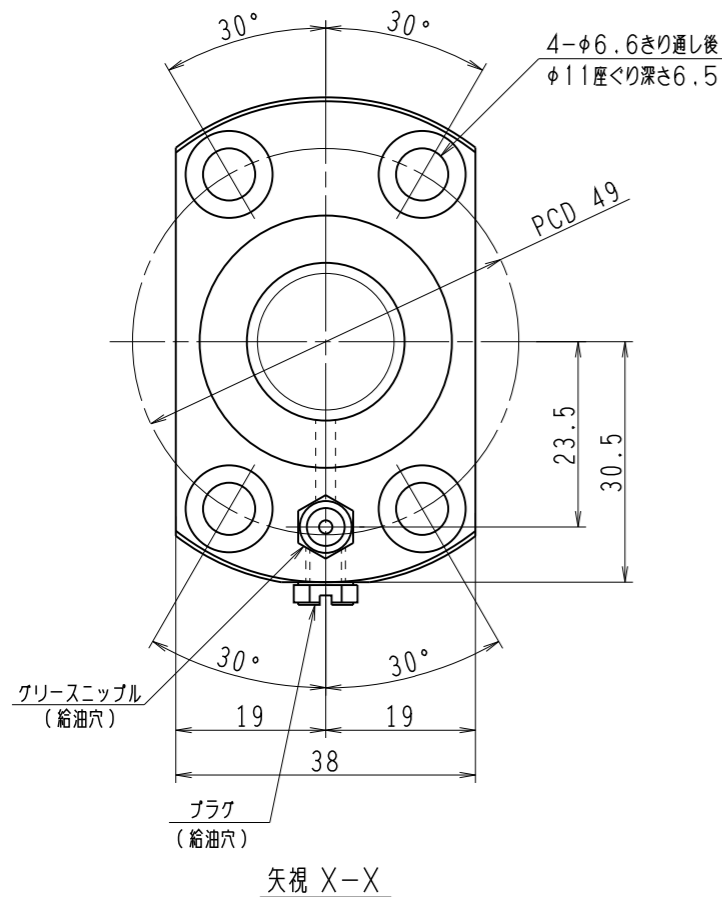
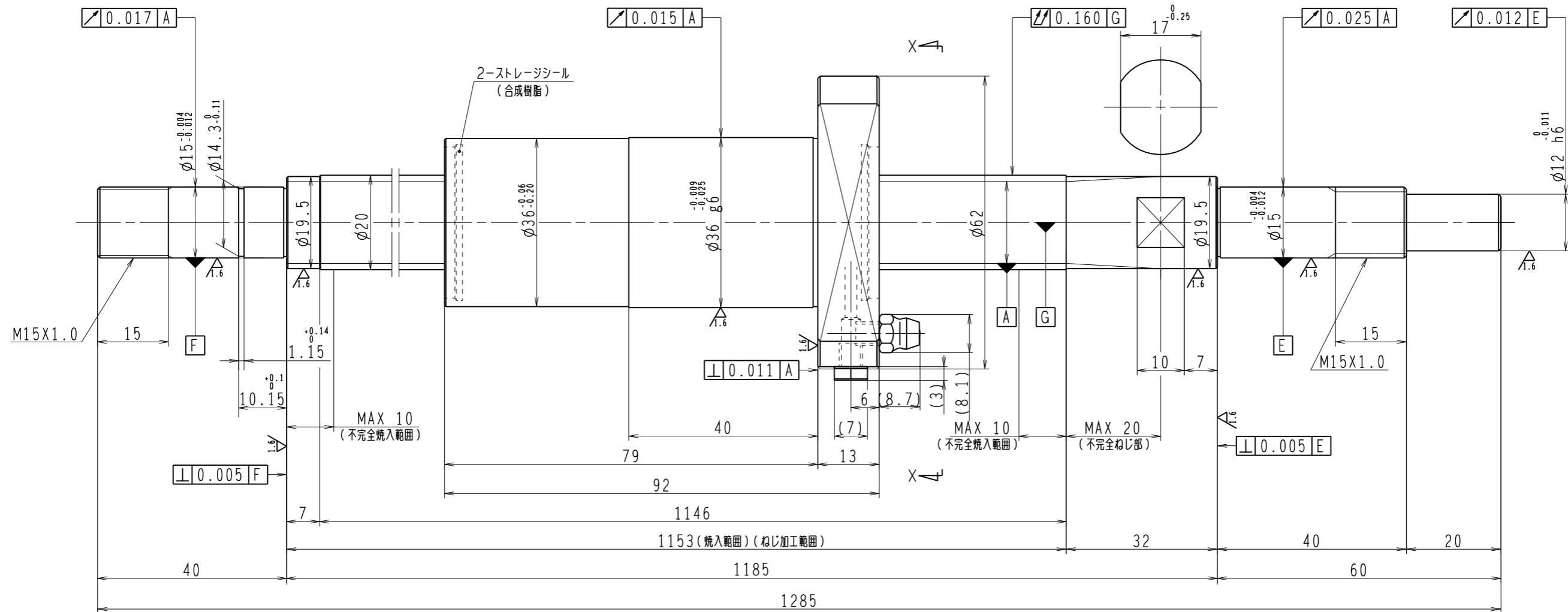


6.3/ (✓)



1. ストレージシールの啓動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なサイズ形状は予告無く変更する場合があります
4. 許容回転数を超過して使用する場合はNSKにご相談ください

予圧トルク仕様				ボールねじ仕様						
予圧荷重 (基準値)	150	N	許容範囲	1.8 ~ 14.8	N-cm	ナット形式	BSS2040-2E	リード	40	
測定条件	回転速度	100 min ⁻¹	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68		基本動定格荷重 Ca	5900 N	ねじ軸谷径	17.2	
						基本静定格荷重 Coa	11700 N	B C D	20.5	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる					ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	輪	HRC58~62	鋼球径	3.175
使用条件				リード精度		ナット	HRC58~62	スパーボール比	1/8	
最大軸方向荷重	N			移動量誤差						
最高回転速度	min ⁻¹			ねじ部有効長さ						
軸取付方法				T ± ep						
潤滑剤	グリス			v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						
				v ₃₀₀ 0.018						
				v ₃₀₀ 0.030						
				v ₃₀₀ 0.046						