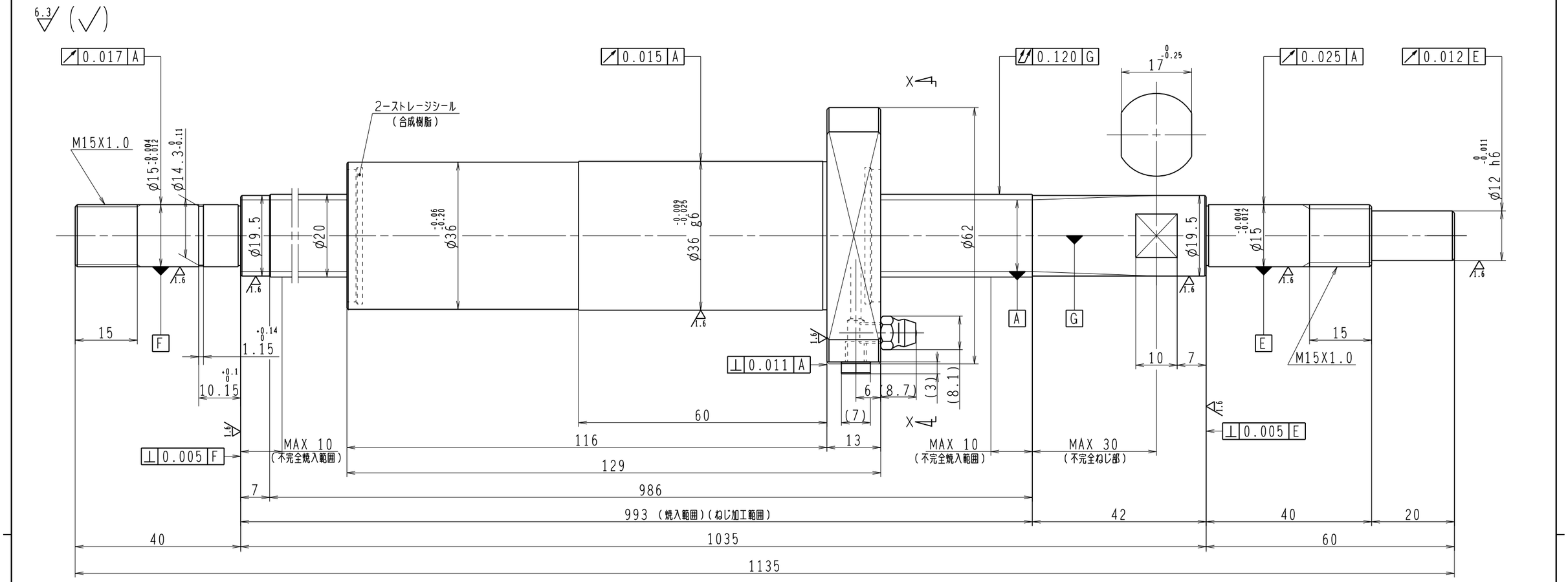
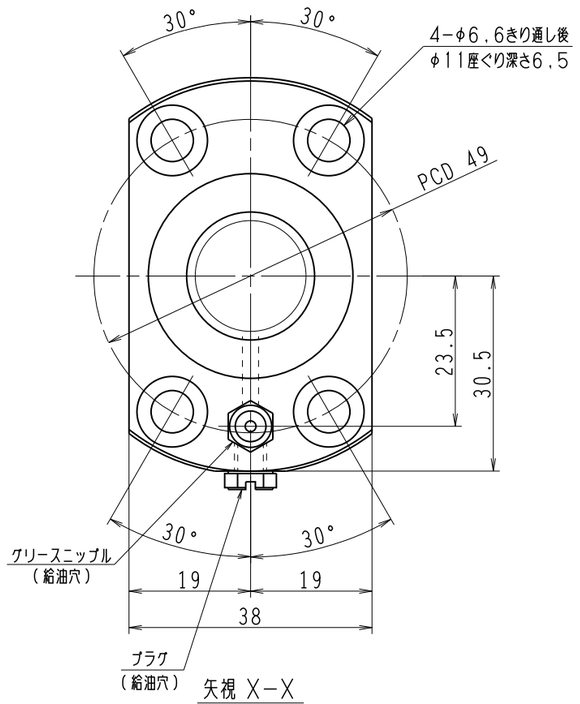
NSK





矢視 X-X

1．ストレージシールの摺動トルクは3.0N・cm以下です
2．グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3．記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります
4．許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予圧トルク仕様			
予圧荷重（基準値）	150 N	許容範囲	1.8 ~14.8 N-cm
測定条件	回転速度	100 min^{-1}	
	潤滑剤	油：粘度 ISO VG68	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる		

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min^{-1}
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度	
T	0
ep	0.040
v_u	0.027
v_{300}	0.018

移動量誤差 v_u v_{300} +0− T±ep ねじ部有効長さ

ボールねじ仕様			
ナット形式	BSS2060-2E	リード	60
回路数	1.7X1		
基本動定格荷重 Ca	5900 N	ねじ軸谷径	17.2
		BCD	20.5
基本静定格荷重 Coa	11700 N	BCDのリード角	42°58'
		ねじれ方向	右
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸 HRC58~62	鋼球径	3.175
	ナット HRC58~62		1/8
		スペーサーボール比	
		軸方向すきま	0
許容回転数	固定-支持 2600 min^{-1}	精度等級すきま記号	C5Z
	固定-固定 3900 min^{-1}		
封入潤滑剤	NSKグリース LR3		

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者		
						承認	
						検図	
						設計	
						製図	

貴社図番	
コンパクトFAシリーズ BSS2060-2E	尺度 3:2
名番 PSS2060N1D1135	図番 / 日付

（原紙サイズ：A2）　NSKプレシジョン株式会社